

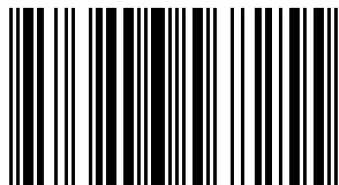
## Proceso de Diseño de un Cuchillo Ergonómico de Corte

Se diseñó un cuchillo de corte que mantiene la articulación de la muñeca en una postura ergonómica (neutra o media), que evita incomodidades, lesiones o enfermedades de trabajo, al mismo tiempo que permite realizar la función de corte sin afectar la productividad. Se realizó el siguiente procedimiento: Se determinó el “ángulo de prensión” de la mano/mango del cuchillo de corte, colocando la navaja del cuchillo en posición horizontal y desviando el mango del cuchillo hacia arriba, manteniendo el ángulo neutro, el ángulo medio o de reposo de la muñeca, tomando como referencia el surco palmar proximal. Se determinó el “arco de prensión” de la mano/mango del cuchillo, tomando las medidas antropométricas de la mano femenina/masculina de 100 trabajadores de cada género. Se determinó la preferencia por el tamaño, el grosor, la forma longitudinal (“anatómica” o recta) y la forma del grosor del mango del cuchillo (ovalada, triangular u oval-triangular), y se efectuó la “prueba de la productividad” con el cuchillo ergonómico con cortadoras y cortadores voluntarios por un período de 8 semanas, comparando los resultados con el promedio general de todas las cortadoras



**Mario Alberto Ordorica Ortega**

Médico por la Universidad de México; Certificado por el Consejo Mexicano de Medicina del Trabajo; Presidente-Fundador del Colegio de Medicina del Trabajo de Guanajuato. J. Nieves Serratos Pérez. Doctorado en Ergonomía Ocupacional, Nottingham University. Actualmente Profesor Universidad de Guanajuato, México. Investig



978-3-8465-6825-5

editorial académica española

Cuchillo Ergonómico de Corte



Mario Alberto Ordorica Ortega · J. Nieves Serratos Pérez

## Proceso de Diseño de un Cuchillo Ergonómico de Corte

El diseño ergonómico en beneficio de la salud en el trabajo